



# CERTIFICAT

*Soudage des véhicules et composants ferroviaires*  
*Welding of railway vehicles and components*  
**EN 15085-2**

**N° FR-0097-CL1-0**



N° sur registre ferroviaire européen **ISC/15085/CL1/090/0/15** ([www.en15085.net](http://www.en15085.net))  
*Registration number on european railway register*

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production process developed by :*

### **JOUSSEAU MECANO-SOUDURE**

Adresse : **BP 34 - chemin des Nivres**  
**FR-01190 PONT DE VAUX**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par le niveau de certification  
*has been assessed and found compliant with the requirements of the level of certification*

**CL1** selon *according to* **EN 15085-2 : 2007**

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Annex.*

Validité à partir du **11.06.2015** jusqu'au **10.06.2018**  
*Valid from until*

Établi le **11.06.2015**  
*Established on*

Président de IS Certification  
*Chairman of IS Certification*

Michel DIJOLS



**Siège social :** ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

## Annexe Technique du Certificat N° FR-0097-CL1-0

Technical Annex of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2007
- PE CERTIF 01 (\*)
- PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
french version available on

## CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Sites ou ateliers couverts <i>Sites or workshop covered</i>	<b>BP 34 - Chemin des Nivres</b> <b>FR-01190 PONT DE VAUX</b>
Production couverte <i>Production covered</i>	Structure essieux porteur "MI" en acier; Bras de guidage en acier forgé (Bras inférieur et supérieur) <i>Steel structure of axle boxes "MI"; Forged steel guide arm (lower and upper)</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	Construction <i>Manufacturing</i>
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Contrôles; Traitement thermique; Usinage; Coordination en soudage <i>Control; Heat treatment; Machining; Welding coordination</i>

Commentaires *Comments* : /

## DOMAINE DE VALIDITÉ RANGE OF VALIDITY

Classe de performance des soudures : **CP C2**

*Level of weld performance class*

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2 / 2.2	≥ 5 mm	FW
	2.2	5 to 20 mm	BW
	2.2	≥ 5 mm	FW
	2.2 / 3.1	≥ 5 mm	FW
	2.2 / 5.1	≥ 5 mm	FW
135 / 142	1.2 / 2.2	≥ 5 mm	FW
	2.2	≥ 5 mm	FW
135 / 141	2.2 / 3.1	≥ 5 mm	FW
	2.2 / 5.1	3 to 20 mm	BW
141	2.2 / 8.1	≥ 5 mm	FW

## Annexe Technique du Certificat N° FR-0097-CL1-0 Technical Annex of certificate N°

### Coordination en soudage - *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator Ext	PERRET Emmanuel	A	1989
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy with equal rights	JOUSSEAU Guillaume	B	1971

Ext : Externe , *external*

Commentaires *Comments* : /

